



Filtros Binks desechables de papel para cabinas de pintado

Binks lleva más de 35 años fabricando los mejores filtros desechables para cabinas de pintado en nuestra fábrica de Escocia. Su excelente diseño ha situado a Binks en la primera fila de este mercado a escala mundial. La gama de filtros consta de los modelos Eco, Standard y Super.

Construcción de los filtros

Los filtros desechables Binks están formados por dos piezas de papel kraft de alto gramaje, 100 % reciclado, elaborado según las normas técnicas más exigentes. Durante el proceso de fabricación, su estructura de acordeón no sólo se encola, sino que además se grapa para dotarla de mayor fuerza y rigidez. Ningún otro fabricante de filtros ofrece este tipo de construcción. Los filtros Binks disponen de una tira de expansión exclusiva en la parte posterior que garantiza la separación adecuada de 8 pliegues por cada pie lineal (30,4 cm), lo cual permite optimizar y mejorar el rendimiento del filtrado en las cabinas.

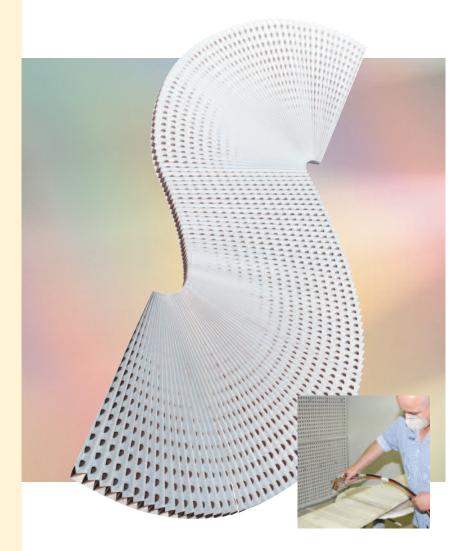
Las grandes aberturas del filtro permiten el paso de grandes volúmenes de aire de salida, sin pérdida de eficiencia al aumentar la "carga" del medio, lo cual proporciona una vida útil mucho más larga que otros sistemas.

Aplicaciones

Los filtros Binks se pueden utilizar con cualquier tipo de sobrepulverización en el sector de los acabados pulverizados en general.

Certificaciones

Los filtros Binks están respaldados por un informe técnico completo, cuentan con homologación ATEX y están avalados por las certificaciones ISO que ha obtenido ITW. Si lo desea, puede solicitarnos un certificado completo de eficiencia.





Filtros de papel Binks de eficiencia Standard, ECO y Super

- Duran de 3 a 5 veces más que otros filtros
- Fabricados al 100 % con papel reciclado
- Hasta el 98 % de eficiencia en los modelos Standard y ECO
 - Hasta el 99 % de eficiencia en el modelo Super
- Estructura encolada y grapada para mejorar su resistencia y su duración
 - Cara de color blanco brillante, mejora las condiciones de iluminación de la cabina
 - Alta capacidad de carga, mayor vida útil, baja caída de presión
 - Tiras de expansión, garantizan un rendimiento óptimo
- Diseño de acordeón, reduce los costes de almacenamiento y transporte
 - Papel autoportante de altas prestaciones
 - Reduce los costes de funcionamiento

"menos consumo energético, menos recambios de los filtros y menos costes de eliminación de residuos".



Descripción general de los filtros Binks de papel para cabinas de pintado



Los filtros Binks utilizan una combinación de separación por impacto e inercia para atrapar las gotas de sobrepulverización que

hay suspendidas en el aire que los atraviesa.

Las gotas de mayor tamaño tienen más tendencia a impactar y quedan retenidas en la superficie frontal en forma de V, evitando el efecto de rebote de la sobrepulverización. Mientras tanto, el aire, al acelerarse, arrastra la gran mayoría de las gotas de tamaño mediano y pequeño, que atraviesan la red de orificios circulares que hay distribuidos por la cara del filtro.



La inercia que adquieren las gotas al moverse tan rápidamente hace que se separen de la corriente de aire, que realiza cuatro cambios

repentinos de dirección. Como consecuencia, las gotas se depositan en los receptáculos interiores en forma de V que forma cada pliegue.

Nuestros filtros ofrecen importantes ventajas al trabajar con la mayoría de recubrimientos y adhesivos industriales. Gracias a su forma de acordeón, su estructura de pliegues grapados es capaz de atrapar con eficiencia las gotas de sobrepulverización, dura de tres a cinco veces más que los filtros secos normales y ayuda a mejorar las condiciones de iluminación del lugar de trabajo.



Uno de los problemas más habituales que se producen con los filtros tradicionales de malla se da cuando se utilizan con recubrimientos de

secado lento. Mientras se secan, la corriente de aire constante puede arrancar partículas que están atrapadas en la malla y que aún están líquidas, y devolverlas al aire a través del sistema.

El diseño de los filtros Binks crea un efecto de callejón sin salida para las gotas que entran dentro. Así, quedan atrapadas para siempre y no pueden volver a la corriente de aire Otra ventaja de nuestros filtros es su gran capacidad para contener pintura de la sobrepulverización. Esto reduce la frecuencia con que hay que cambiar los filtros y también reduce el mantenimiento de la cabina, por lo que no es necesario tener un stock tan grande de filtros, lo cual los hace más rentables.

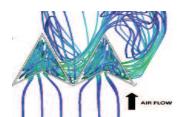
Su capacidad de contención es resultado directo del tamaño y la profundidad de los receptáculos de los filtros, que es de 6 cm.



En la imagen puede verse la estructura del filtro Binks, que incluye, en la parte posterior, una tira de expansión que garantiza la

separación adecuada de 8 pliegues por cada pie lineal (30,4 cm), lo cual permite optimizar y mejorar el rendimiento del filtrado.

Además, como los filtros Binks son capaces de contener una mayor cantidad de sobrepulverización, la variación en la resistencia al paso del aire apenas varía a lo largo de la vida útil del filtro.



Como consecuencia, la presión estática aumenta muy lentamente con la acumulación de pintura, permitiendo un flujo de

aire uniforme alrededor de las piezas que se están pintando y, lo que es más importante, una atmósfera limpia para los trabajadores.

La estructura de los filtros Binks consta de dos piezas de cartón reciclado de alta resistencia, con forma de acordeón, que van grapadas entre sí para mejorar la fuerza y rigidez del conjunto.

El conjunto grapado, juntamente con los pliegues, muy apretados, y los orificios, con un corte muy preciso, ayuda a optimizar el paso del aire a través del filtro y la eficiencia a la hora de atrapar el máximo de sobrepulverización.

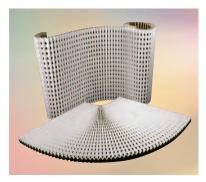
Por último, la rigidez de la estructura y la precisión con que están distribuidos los orificios a lo largo del centro de la cara frontal del filtro, los laterales de la cara posterior, y la deliberada desalineación de ambos, se combinan para crear un producto cuyas ventajas son irrefutables.

Filtro ECO

2 capas de papel blanco brillante, perforadas, plegadas, equipadas con tiras de expansión y grapadas. Mayor resistencia y duración.

Pieza Nº	Descripción	Superficie	Tamaño del filtro Imperial	Tamaño del filtro Métrico (cm)
207229EF	Filtro ECO	10 yardas cuadradas	Alt. 36" x L 30'	Alt. 90 x L 924
207900EF	Filtro ECO	10 m ²	Alt. 30" x L 44'	Alt. 75 x L 1346
207901EF	Filtro ECO	10 m ²	Alt. 36" x L 36'	Alt. 90 x L 1115
207902EF	Filtro ECO	10 m ²	Alt. 39" x L 34'	Alt. 100 x L 1038

Especificaciones del filtro de papel ECO			
Construcción de los filtros	Cartón de dos capas de alta resistencia, autoportante. Acabado blanco brillante.		
Caudales de aire	100-200 pies por minuto (0,5 - 1,0 metros por segundo) Normal 140 fpm (0,7 ms)		
Diferencial de presión	Inicial a 0,75 M/S = 30 PA (0,12" SWG) MÁXIMO 130-250 PA (0,52"-1,0" SWG)		
Intervalo de temperatura	MÁXIMO 180°C (356°F)		
Limitador de expansión	Las tiras limitadoras de expansión aseguran un plegado correcto, garantizando una densidad óptima de 8 pliegues por pie lineal (30,4 cm).		



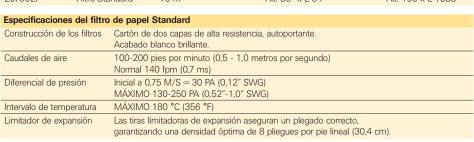


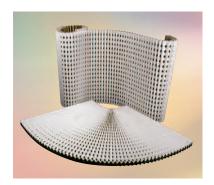


Filtro Standard

2 capas de papel blanco brillante, perforadas, plegadas, equipadas con tiras de expansión y grapadas. Mayor resistencia y duración.

Pieza Nº	Descripción	Superficie	Tamaño del filtro Imperial	Tamaño del filtro Métrico (cm)
207229F	Filtro Standard	10 yardas cuadradas	Alt. 36" x L 30'	Alt. 90 x L 924
207900F	Filtro Standard	10 m ²	Alt. 30" x L 44'	Alt. 75 x L 1346
207901F	Filtro Standard	10 m ²	Alt. 36" x L 36'	Alt. 90 x L 1115
207902F	Filtro Standard	10 m ²	Alt. 39" x L 34'	Alt. 100 x L 1038









Filtro de eficiencia Super

Descripción

Pieza Nº

2 capas de papel de altas prestaciones, perforadas, plegadas, equipadas con un filtro de etapa final de poliéster y tiras de expansión, encoladas y grapadas.

Tamaño del filtro

Tamaño del filtro

Superficie

			Imperial	Métrico (cm)	
207229SEF Su	pereficiente	10 yardas cuadradas	Alt. 36" x L 30'	Alt. 90 x L 924	
207902SEF Su	pereficiente	10 m ²	Alt. 39" x L 34'	Alt. 100 x L 1038	
Especificaciones de	I filtro de papel S	Super			
Construcción de los fi		dos capas de alta resiste	encia, autoportante.		
		lanco brillante			
Caudales de aire	0,5 - 1,0 m	netros por segundo (100)-200 pies por minuto)		
	Normal 0,7	m/s (140 FPM)			
Diferencial de presión	Inicial a 0,7	'5 m/s = 30 Pa (0,12" S	WG)		
	Máximo 13	30-250 Pa (0,52"-1,0" S	WG)		
Intervalo de temperat	ura MÁXIMO 1	00 °C			
Limitador de expansió	ón Las tiras lin	Las tiras limitadoras de expansión aseguran un plegado correcto			
(Garantiza un rendimie	ento Densidad o	Densidad de 8 pliegues por pie lineal (30,4 cm)			
óptimo)					









Por qué duran más estos filtros:

Durante la fase de carga, el flujo de aire no se ve alterado aunque el filtro se esté cargando de pintura.

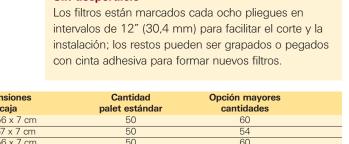
Los filtros de malla se saturan rápidamente. La pintura tapona su superficie y evita que circule bien el aire, de manera que no se aprovecha al máximo su potencial.

El gráfico muestra que los filtros Binks dibujan una curva mucho más larga y plana que los filtros de malla. Esto demuestra su mayor capacidad de contención de pintura y la mayor estabilidad del flujo de aire durante toda la vida útil del filtro.

En los filtros Binks, la presión estática aumenta mucho más lentamente al irse acumulando la pintura, lo cual presenta las siguientes tres ventajas principales:

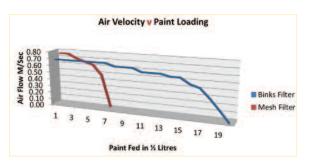
- El flujo de aire queda distribuido uniformemente por toda la superficie de extracción de la cabina
- El flujo de aire alrededor de las piezas que se tienen que pintar o recubrir se mantiene uniforme
- El personal disfruta de una atmósfera más limpia.

Valores típicos del papel:		
Gramaje estándar (g/m²)	250	280
% de humedad media en bobina	8	8
Rotura (kPa)	500	550
Cobb30 g/m ²	100	100
Permeabilidad al aire Gurley s/100 ml	30	35
Rugosidad ml/min	2300	2500
Ensayo de perforación de la cera	16	16
SCT CD kN/m	390	440









Sin desperdicio

Datos para el transporte:	Pliegues	Peso de la caja	Dimensiones de la caja	Cantidad palet estándar	Opción mayores cantidades
207229F (36")	240	10,5 kg / 23 Lbs	92 x 56 x 7 cm	50	60
207900F (75 cm)	352	12,6 kg / 28 Lbs	77 x 67 x 7 cm	50	54
207901F (90 cm)	290	12,6 kg / 28 Lbs	92 x 56 x 7 cm	50	60
207902F (100 cm)	264	10,5 kg / 23 Lbs	102 x 55 x 7 cm	50	
207229EF (36")	240	9,5 kg / 21 Lbs	92 x 56 x 7 cm	50	60
207900EF (75 cm)	352	11,5 kg / 26 Lbs	77 x 67 x 7 cm	50	54
207901EF (90 cm)	290	11,5 kg / 26 Lbs	92 x 56 x 7 cm	50	60
207902EF (100 cm)	264	11,5 kg / 26 Lbs	102 x 55 x 7 cm	50	
207229SEF (36")	168	9,0 kg / 20 Lbs	92 x 56 x 7 cm	50	60
207902SEE (100 cm)	240	10.3 kg / 23 Lbs	102 x 55 x 7 cm	50	

ITW Industrial Finishing

Ringwood Road, Bournemouth, Dorset England BH11 9LH Tel: +44 (0)1202 571111 Fax: +44 (0) 1202 573488 Email: marketing-uk@itwifeuro.com

17 Industrial Finishing

Justus-von-Liebig-Strasse 31, 63128 Dietzenbach Germany Tel: +49 (0) 6074-403-233 Fax: +49 (0) 6074-403-281 Email: marketing-de@itwifeuro.com

ITW Surfaces et Finitions

163-171 Avenue des Auréats, BP 1453 26014 Valence cedex France Tel: +33(0)4 75 75 27 00 Fax: +33(0)4 75 75 27 59 Email: marketing-fr@itwifeuro.com